

Універсальний пристрій для налаштування,
вимірювання та термоусадки
для тримачів інструменту MST

ZOLLER
expect great measures

redomatic 600 MST



Автоматизована термоусадка інструментів з точністю до 10 мкм

5-осьова обробка, виробництво інструменту й прес-форм, а також автоматизоване серійне виробництво потребують точно налаштованого та виміряного інструменту.

ZOLLER забезпечує найвищу точність під час термоусадки інструменту на задану довжину. Ми гарантуємо точність менше ніж 10 мкм - незалежно від оператора. Така мінімальна похибка можлива лише в системах із відпрацьованою технологією та ідеально узгодженими компонентами.

Рішення ZOLLER швидко й надійно виконують термоусадку на найвищому рівні. Завдяки оптимальній взаємодії з програмним забезпеченням »pilot« процедура не залежить від оператора та зберігає стабільну точність.



ZOLLER у світі
»redomatic 600« MST

04 »redomatic 600« MST

08 Процес термоусадки

14

У підсумку важливе лише одне - бездоганна якість

З »redomatic 600« MST від ZOLLER ви максимально використовуєте переваги тримачів MST і підвищуєте ефективність виробництва. З »redomatic 600« MST ви впевнені, що довжина інструменту завжди встановлена правильно. Розроблена ZOLLER послідовність термоусадки з регульованим адаптером »masterPiece« є швидкою та простою. Ідеальна взаємодія механіки, пневматики, електроніки та ПЗ, а також постійний контроль параметрів і автоматичні вимірювальні цикли гарантують найвищу надійність процесу.



»redomatic 600« MST

Технічні дані: »redomatic 600« MST

	Макс. довжина інструменту Z	Діапазон вимірювання X	Макс. діаметр хвостовика	Макс. діаметр інструменту D
»redomatic 600« MST	600 / 800 мм	270 мм	32 мм	540 мм

Досконалість процесів термоусадки - »redomatic 600« MST

»redomatic 600« MST - високі класне рішення для автоматизованого вимірювання, налаштування та термоусадки хвостовикового інструменту в термозатисних патронах MST. Додаткове оснащення забезпечує широку варіативність номенклатури інструментів. Завдяки ЧПК-керованим осям процес значною мірою автоматизується, що додатково підвищує надійність.

До семи індукційних котушок на вибір - залежно від діаметра та типу тримача. ПЗ вимірювального пристрою ZOLLER »pilot« задає, яку котушку та які параметри нагрівання слід використовувати. Попереднє охолодження повітрям для затиснення інструменту в патроні або повне охолодження тонких патронів / патронів типу Curve виконується кільцевим соплом під котушкою одразу після нагрівання. Швидкозмінний інтерфейс дає змогу швидко й зручно змінювати котушку.



Рукоятка керування однією рукою »eQ« (ergonomic & quick) - оптичний носій швидко переміщується у потрібне положення однією рукою.

»asza« - автоматична система упора довжини по осі Z для термоусадки з точністю менше ніж 10 мкм.

Контроль довжини термоусадки - для безпечної та керованої термоусадки з контролем мінімальної довжини посадки.

Універсальний шпіндель »асе« - для універсального встановлення тримачів інструменту.



Станція охолодження - для повного охолодження інструментальних патронів за кілька секунд. П'ять охолоджувальних адаптерів ліворуч від котушок можна вибирати залежно від діаметра та типу патрона.



Система-носії - для розміщення котушок, станцій охолодження, утримувальних кілець, регульовальних штифтів, інструментів і адаптера ZOLLER »masterPiece« різних розмірів. Електроніка термоусадки розміщується всередині системи та вмикається лише за потреби. Це економить енергію і підвищує безпеку оператора під час заміни котушок.

Система супроводу термоусадки »sis« - безпечно й швидко веде оператора через процес за допомогою чітко заданих кроків у ПЗ »pilot« та світлодіодів на системі-носії.

Попередження безпеки в »pilot« показує температурну криву під час охолодження.



Промисловий панельний ПК із ПЗ »pilot« - 24-дюймовий TFT-дисплей для всіх операцій налаштування, вимірювання та термоусадки.

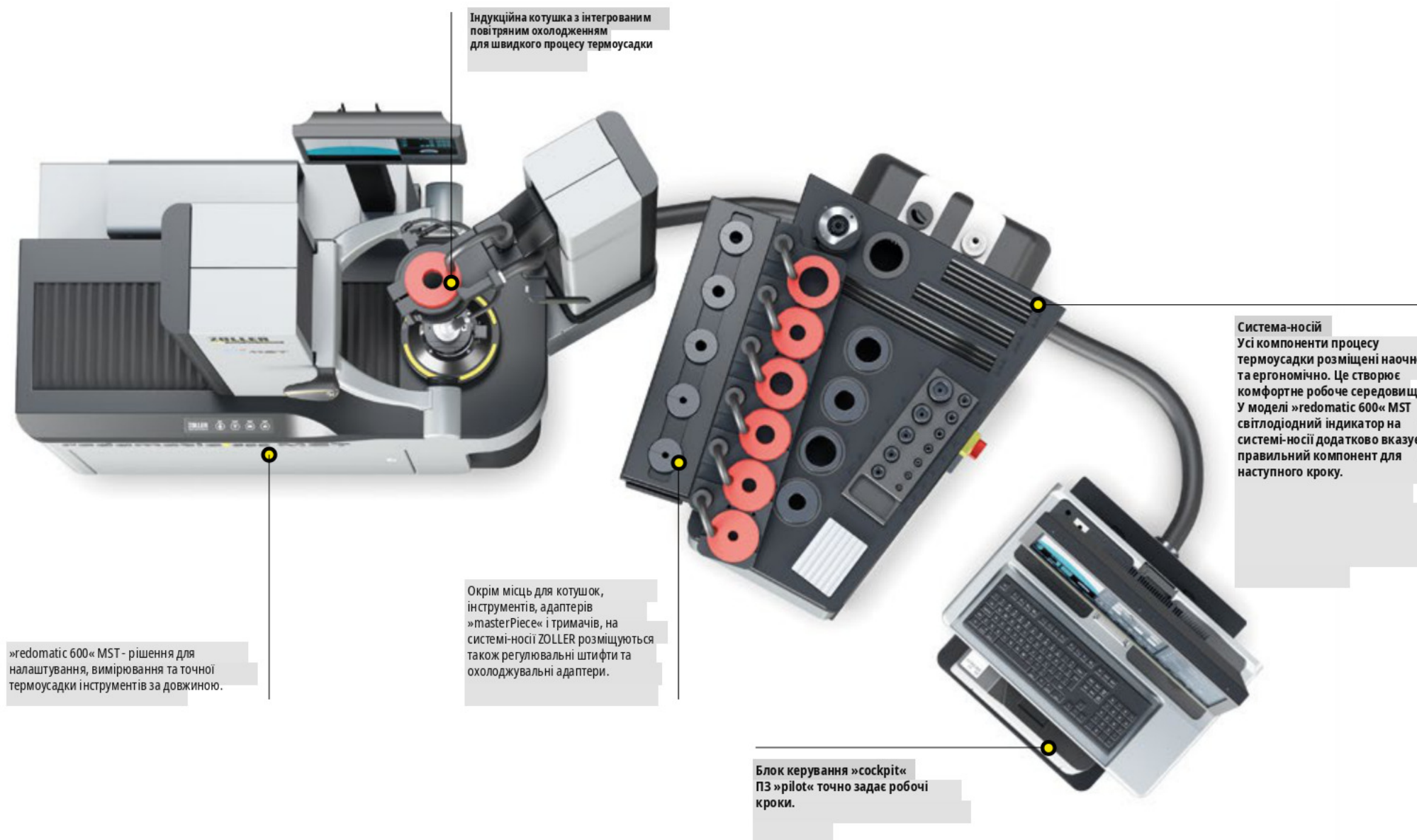
ПЗ енергоменеджера - для блока охолодження: охолоджувальний блок автоматично вмикається лише за потреби.

Безпечно й швидко через процес термоусадки

З ZOLLER термоусаджені інструменти швидко готові до використання. ПЗ вимірювальної машини »pilot«, система-носії і постійний контроль робочих кроків полегшують швидку та надійну роботу.

Навіть недосвідчені оператори після короткого навчання досягають дуже малих часів циклу для точної термоусадки інструментів за довжиною.

Усі компоненти мають своє фіксоване місце на системі-носії. ПЗ »pilot« проводить оператора через усі робочі кроки й повністю автоматично керує багатьма процесами. Для кожного кроку ПЗ називає потрібний компонент і показує на екрані, де він розташований на системі-носії.



Процес термоусадки з »redomatic 600« MST

»redomatic 600« MST

00:00

Вставити термодатчик, регульовальний адаптер та інструмент.

00:10

Автоматичне вимірювання інструменту та позиціонування регульовального штифта.

00:40

Вийняти інструмент і регульовальний адаптер.

00:45

Індукційна котушка переміщується в позицію, починається нагрівання.

01:15

Вставити інструмент.

01:23

Охолодження повітрям.

01:45

Додаткове охолодження адаптером на системі-носії.

Контрольне вимірювання.

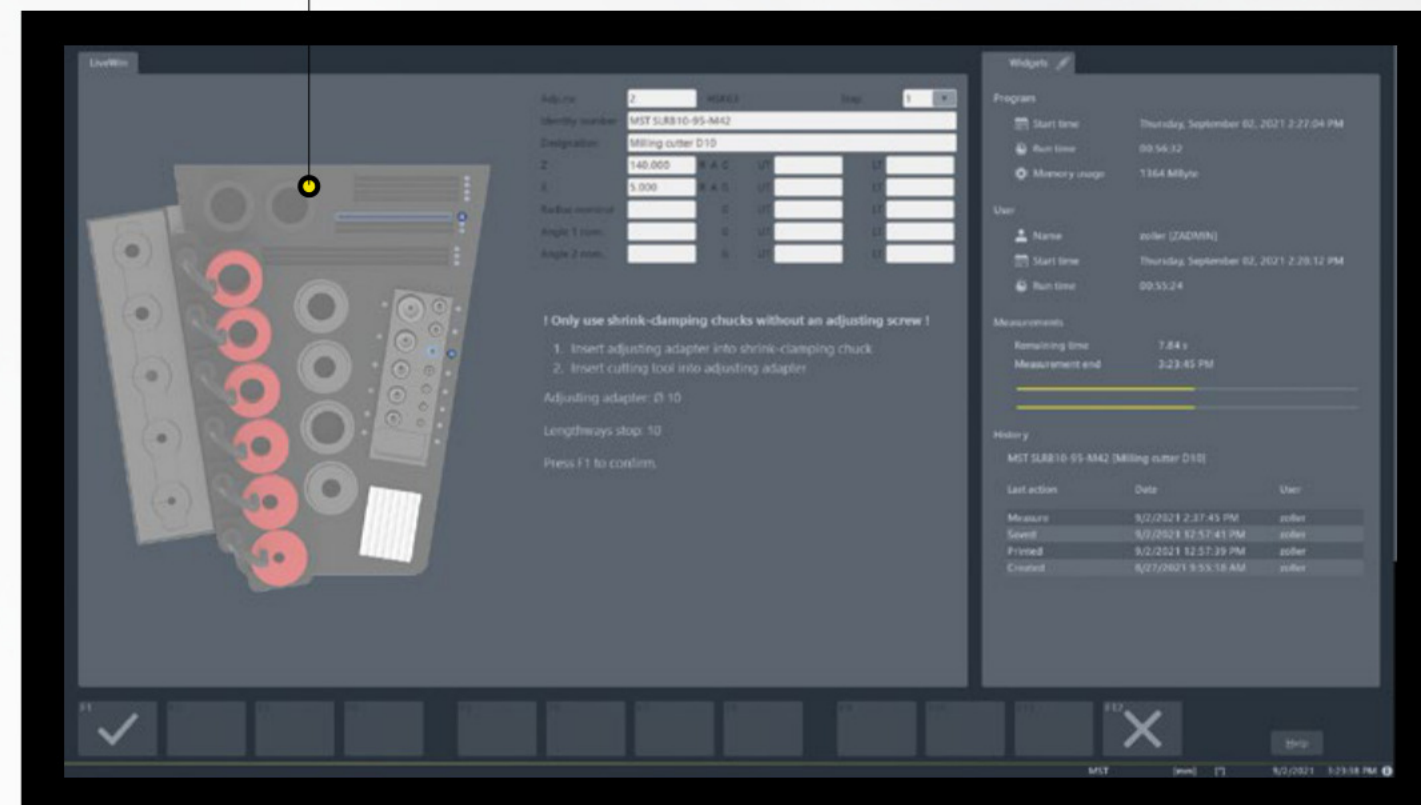
Ідеальна взаємодія програмного й апаратного забезпечення

Система керування термоусадкою »sls« у моделі »redomatic 600« MST - яскравий приклад ідеальної взаємодії ПЗ та апаратної частини.

Вимірювальні послідовності повністю автоматизовані. Якщо потрібне втручання оператора, ПЗ »pilot« показує на моніторі точні робочі інструкції. Якщо потрібні компоненти, вони відображаються на моніторі та підсвічуються LED-індикаторами на системі-носії. Так оператор легко досягає ідеального результату.

Приклад

Робочий крок: вибрати та вставити відповідний адаптер »masterPiece«. ПЗ »pilot« показує, який адаптер »masterPiece« потрібно використати. Світлодіодний сигнал на системі-носії підтверджує цю інформацію, тому оператор одразу бачить, який адаптер слід взяти та застосувати.



Сервіс ZOLLER

Ваша мета - максимальна ефективність виробництва. Наша мета - підтримати вас продуманими системними рішеннями. Ми також пропонуємо комплексний сервіс.

Персональні консультації на місці чи розробка рішень під індивідуальні вимоги - обираючи ZOLLER, ви отримуєте не лише відмінні продукти, а й унікальну виробничу експертизу. І, звичайно, компетентних контактних осіб для відповідей на запитання протягом усього життєвого циклу продуктів ZOLLER.

Використовуйте ноу-хау ZOLLER для оптимізації виробничих процесів.



Alexander Zoller | Christoph Zoller

ZOLLER Solutions



З нами ви отримуєте більше, ніж відмінні продукти: індивідуальні системні рішення, пов'язані з вашими інструментами. Ми поєднуємо для вас апаратне забезпечення, ПЗ і сервіс. Усе з одного джерела. Усе для вашого успіху. Ми називаємо це ZOLLER Solutions.

ТОВ «ПРОМ-ІНДУСТРІ»

Постачання, пуско-налагодження, сервіс і навчання — власними силами.

Адреса: вул. Говорова, 6, м. Дніпро, Україна

Телефони: +38 066 285 9048 · +38 097 209 4941

E-mail: prom-industry@ukr.net

Сайт: prom-industry.com

Готові оптимізувати ваше виробництво з ZOLLER?

Запросіть розрахунок і демонстрацію під ваші задачі — звертайтеся до наших менеджерів.