

ТОВ ПРОМ-ІНДУСТРІ www.prom-industry.com; tel: +38 066 285 9048

Універсальна машина для налаштування та вимірювання
з інтегрованою системою термоусадки інструменту

redomatic

ZOLLER

expect great measures



Ми створюємо розумний прогрес

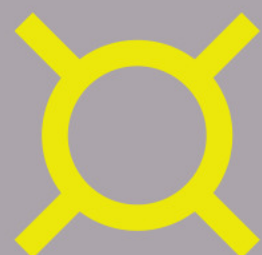
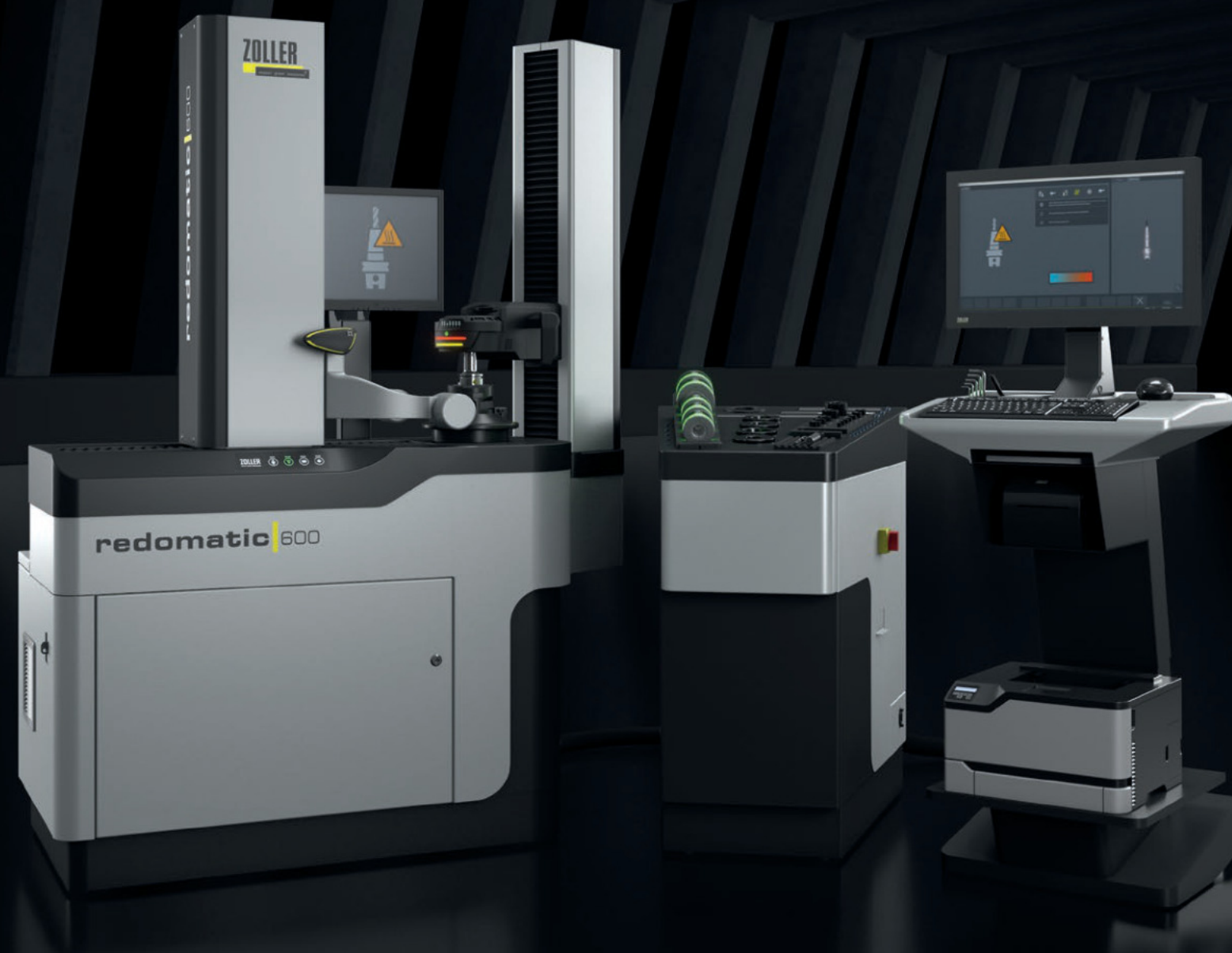
Багатошпиндельні верстати та автоматизоване серійне виробництво потребують точно налаштованого обробного інструменту. Лише так заміна інструменту можлива без додаткового передавання даних. Це прискорює налаштування й скорочує простой верстатів. ZOLLER забезпечує найвищу точність під час термозатискного встановлення інструменту на довжину. Ми гарантуємо точність менше ніж 10 мкм - незалежно від користувача. Така мінімальна похибка можлива лише в пристроях із відпрацьованою технологією та ідеально узгодженими компонентами.

Рішення ZOLLER швидко й безпечно виконують термозатискання та розтискання на найвищому рівні. Завдяки оптимальній взаємодії з технологією обробки зображень »pilot 4.0« процес не залежить від користувача та може бути автоматизований - зі збереженням однаково високої точності.

Унікальна концепція керування

Найвища точність

Сертифікована безпека



У підсумку важливе лише одне - бездоганна якість

З »redomatic 400« або »redomatic 600« від ZOLLER ви працюєте ефективніше з багатопиндельними верстатами й автоматизованим серійним виробництвом. З »redomatic« ви впевнені, що довжина інструменту завжди встановлена правильно. Розроблений ZOLLER процес термозатискання з регульовальним адаптером »masterPiece« є швидким і простим.

Ідеальна взаємодія механічних, пневматичних, електронних і програмних компонентів, послідовний супровід користувача та автоматичні вимірювальні цикли гарантують найвищу надійність процесу.



»redomatic 400«



»redomatic 600«

Компактний ТОП-клас

»redomatic 400« - оптимальна система для термозатискання та вимірювання стандартного інструменту. Вимірювально-налаштувальна машина ZOLLER з інтегрованою технологією термоусадки, ергономічним блоком-носієм і ПЗ »pilot 4.0« створює оптимальні умови для економії простору.

Інтелектуальна індукційна котушка з автоматичною системою екранування »varOst« - автоматичне налаштування діаметра до хвостовика макс. 32 мм для оптимального теплового впливу в кожній ситуації. Процес нагрівання постійно контролюється. Внутрішній діаметр »varOst« швидко встановлюється на потрібний розмір ЧПК-керуванням процесом. Завдяки максимальному внутрішньому діаметру 45,8 мм також легко затискати й розтискати інструменти з більшими ріжучими діаметрами.

»rps« високоточний шпиндель - адаптери для різних інтерфейсів тримачів затискаються з точністю до 10 мкм для незалежного регулювання швидкості затискання.

Охолоджувальні ковпаки різних розмірів - для прямого охолодження інструменту. Тепло швидко відводиться, прискорюючи охолодження. П'ять ковпаків для стандартних термопатронів D=12,5 мм забезпечують швидке рівномірне охолодження завдяки продуманій конструкції та контактному охолодженню. Патрони захищені, а точність биття зберігається.

»asza« - автоматична система встановлення довжини по осі Z для термозатискання з точністю менше ніж 10 мкм.

Контроль довжини термоусадки - для надійного та керованого термозатискання з контролем мінімальної довжини посадки.



»redomatic 400« схвалено TÜV та UL/CSA

Індукційна система »redomatic 400« сертифікована відповідно до міжнародного стандарту IEC/EN 61010-1 і cNRTLus.

Перевірена та сертифікована безпека.

Відсмоктувач димових газів - надійно видаляє дим із робочої зони оператора. Відсмоктування над індукційною котушкою доповнено інтегрованим відсмоктуванням у корпусі котушки, тому гази відводяться безпосередньо в місці утворення.

Керування вимірювальною машиною »pilot 4.0« з 24-дюймовим дисплеєм - панельний ПК, »pilot 4.0« і 24-дюймовий TFT-дисплей виконують усі задачі налаштування, вимірювання та термоусадки, забезпечуючи безпечну й просту роботу. Монітор регулюється за висотою та нахилом. »sokrit« має місце для клавіатури, миші, принтерів, сканера й інструментів.

Блок-носії - для розміщення електроніки термоусадки, охолоджувальних ковпаків, монтажних кілець, регульовальних стрижнів і адаптера ZOLLER »masterPiece«. Дисплей системи супроводу »sls« забезпечує швидкий вибір потрібних аксесуарів.

Високоєфективна взаємодія

»redomatic 600« - високоефективне рішення для автоматизованого вимірювання, налаштування та термозатискання. Додаткові функції дають змогу працювати з дуже широким спектром інструментів, включно з більшими та важчими інструментами. Завдяки ЧПК-керуванню осями і автоматично регульованій котушці процес може бути повністю автоматизований, що підвищує надійність.

Рукоятка керування однією рукою »eQ« (ergonomic & quick) - оптичний носій можна швидко, одночасно по Z і X, перемістити в правильне положення однією рукою. У додаткову кнопку »eQ« можуть бути інтегровані функції »pilot 4.0«.

»asza« - автоматична система встановлення довжини по осі Z для термозатискання з точністю менше ніж 10 мкм.

Контроль довжини термоусадки - для надійного та керованого затискання з контролем мінімальної довжини посадки.

»ase« високоточний шпіндель - система з поведінкою затискання, подібною до шпинделя верстата, гарантує утримання й затискання інструментів з точністю до мкм. Універсальна система заміни адаптерів дає змогу адаптуватися майже до будь-якого типу тримача.

Зображений пристрій може містити опції та аксесуари



»redomatic 600« схвалено TÜV та UL/CSA

Індукційна система »redomatic 600« сертифікована відповідно до міжнародного стандарту IEC/EN 61010-1 і cNRTLus.

Перевірена та сертифікована безпека.

Відсмоктувач димових газів - надійно видаляє гази з робочої зони. Запатентоване відсмоктування над котушкою доповнене інтегрованим відсмоктуванням у корпусі котушки, тому гази відводяться там, де вони утворюються.

Інтелектуальна індукційна котушка з автоматичною системою екранування »varOst« - автоматичне налаштування діаметра до хвостовика макс. 32 мм для оптимального теплового впливу. Процес нагрівання постійно контролюється. За допомогою шкали внутрішній діаметр »varOst« швидко налаштовується автоматизовано. Завдяки внутрішньому діаметру 45,8 мм інструменти з більшими ріжучими діаметрами також легко затискати й розтискати. Опційно доступний швидкозмінний інтерфейс 14-22 кВА.

Керування вимірювальною машиною »pilot 4.0« з 24-дюймовим дисплеєм - IPC, »pilot 4.0« і TFT-дисплей виконують усі задачі налаштування, вимірювання та термоусадки й забезпечують просту безпечну роботу. Монітор регулюється за висотою та нахилом. »soksplit« має місце для клавіатури, миші, принтерів, сканерів та інструментів.

Блок-носій - для електроніки термоусадки, охолоджувальних ковпаків, монтажних кілець, регульовальних стрижнів і адаптера ZOLLER »master Piece«. Індикація »sls« у ПЗ дозволяє швидко вибрати потрібні аксесуари.

Система супроводу термоусадки »sls« - »pilot 4.0« швидко й надійно проводить користувача через процес за точно заданими робочими кроками.

Інноваційні охолоджувальні ковпаки з супроводом »coolbyLight« - для безпечного й простого керованого охолодження за LED-кольоровою системою. Для »redomatic 600« також можна вибрати стандартні ковпаки.

ПЗ енергоменеджменту для блока охолодження - охолоджувальний блок вмикається автоматично лише за потреби.



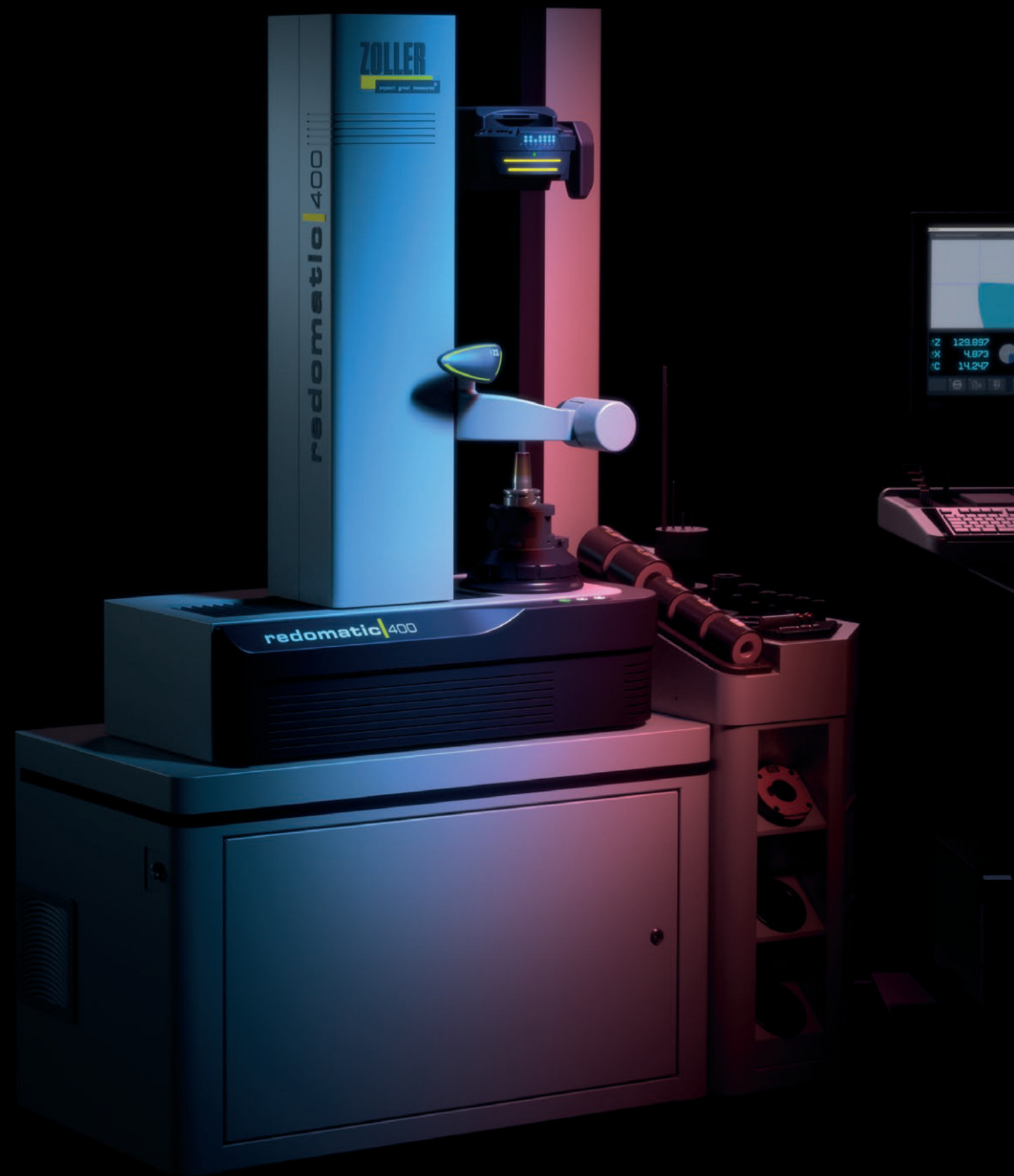
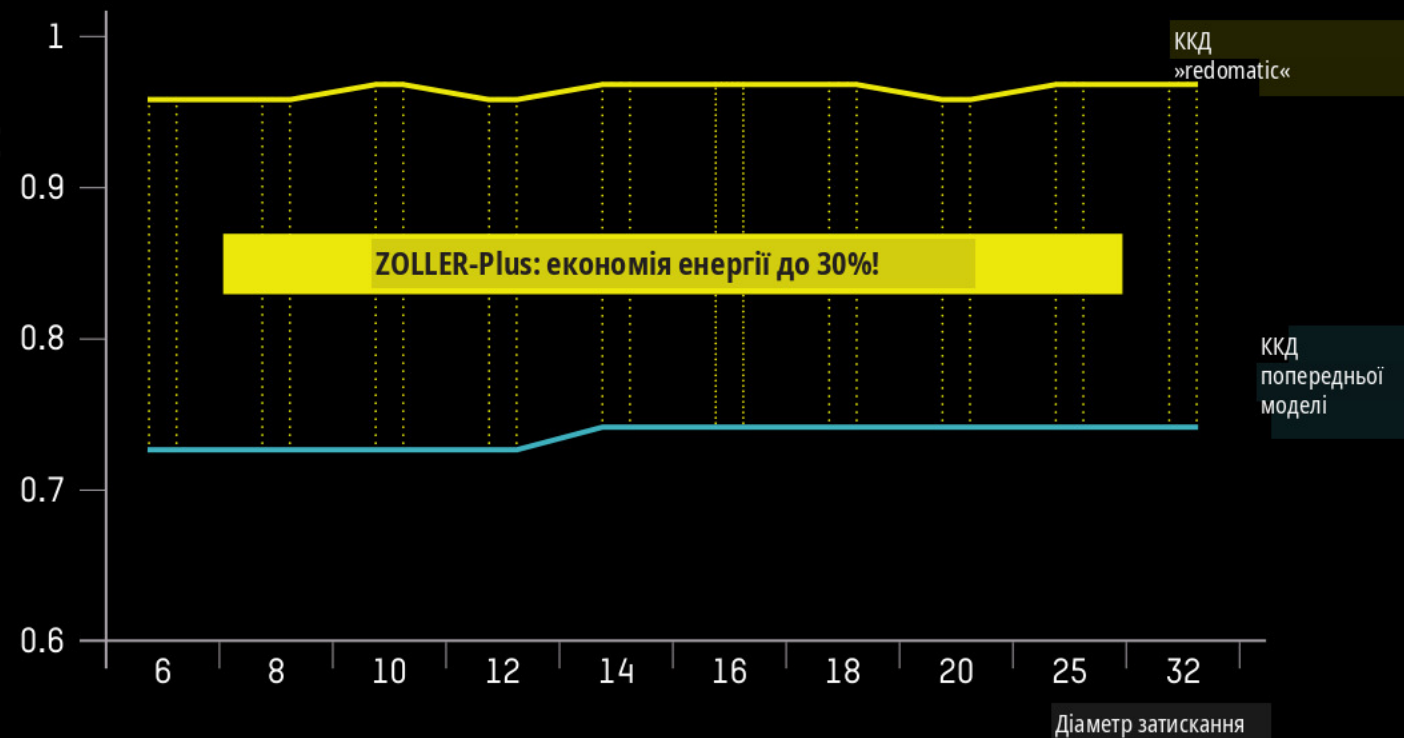
Менше енергії, максимальна вигода

З ZOLLER »redomatic« ви економите час, зменшуєте витрати на електроенергію та захищаєте термозатискні тримачі завдяки надійній взаємодії електроніки, ПЗ і механіки та продуманому процесу термоусадки.

Індукційна технологія ZOLLER оптимально нагріває термозатискні тримачі. Для вас це означає стабільність по всьому діапазону затискання і нагрів лише стільки, скільки потрібно. Це скорочує час нагрівання й охолодження, цикл і захищає тримачі, подовжуючи їх ресурс.

Особлива перевага »redomatic« - економія енергії до 30% порівняно з попередньою моделлю. Тепло й енергія надходять саме туди, де вони потрібні для безпечного затискання та розтискання.

ККД



Розумна конструкція для максимальної ефективності

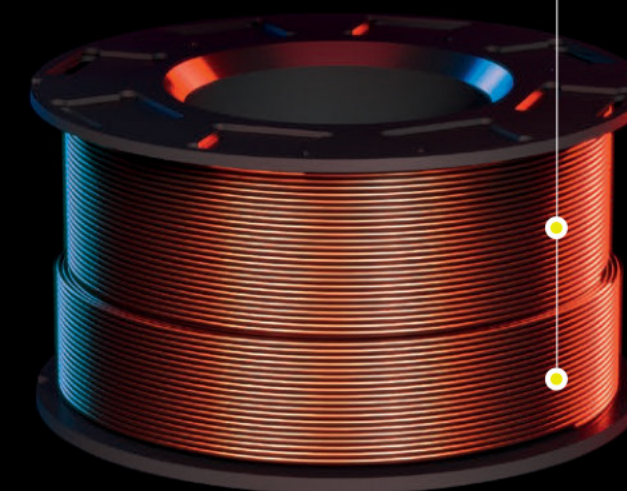
Індукційна котушка ZOLLER - інтелектуальна та продумана особливість «redomatic». Дві паралельно з'єднані обмотки всередині котушки можуть активуватися й керуватися окремо залежно від діаметра та довжини затискання. Це забезпечує максимальну енергію в зоні затискання, прискорює нагрівання й охолодження та захищає тримачі від пошкоджень.

З системою екранування «varOct» ви отримаєте ще більше зручності й ідеальну підготовку до автоматизованих процесів. «varOct» повністю автоматично підлаштовується під діаметр інструменту. Скануйте QR-код і перегляньте відео про індукційну котушку ZOLLER!



Індукційна котушка з системою екранування «varOct»

Зручно й надійно: встановіть інструмент і запустіть систему екранування або автоматизований процес натисканням кнопки. Перейдіть у цифрове майбутнє термозатискання.



Дві обмотки - з'єднані паралельно та можуть активуватися окремо. Залежно від налаштування для конкретного тримача можна нагрівати лише верхньою, лише нижньою обмоткою або ефективною комбінацією. Це забезпечує точний енергопідвід, короткий час нагрівання та дбайливий процес.



Повітряні канали - для оптимального пасивного охолодження котушки.

Відсмоктувач газів - відводить шкідливі гази не лише над котушкою, а й безпосередньо в місці їх утворення всередині котушки.

Коли інженерія потрапляє в ціль

Натхненний сучасною архітектурою та оптичною кінематикою, відділ R&D ZOLLER створив справжній шедевр. Індукційна котушка ZOLLER із системою екранування »varOst« забезпечує максимальну ефективність та ергономіку процесу термоусадки.

Плавні взаємопов'язані рухи окремих елементів екранування забезпечують точне автоматизоване встановлення правильного діаметра системи »varOst« - для зручного й надійного термозатискання з максимальним перекриттям. Завдяки внутрішньому діаметру до 45,8 мм можна легко розтискати інструменти з більшими ріжучими діаметрами. Система супроводу »shrinkbyLight«, що складається з LED-контролю позиції та індикації обмоток, додатково підвищує надійність процесу.

Котушка з системою екранування »varOst« 14 кВА та супроводом »shrinkbyLight«. Регулювання діаметра »varOst« виконується вручну або ЧПК-керовано.



Супровід оператора »shrinkbyLight« - для безпечного керованого нагрівання.

Зображення можуть містити опції та аксесуари

8 феритових елементів

Геніально спроектовано. Досконало сконструйовано. Вісім змінних елементів системи »varOst« щільно проходять один повз одного - справжній приклад інженерного дизайну. Унікальний елемент ZOLLER для неперевершеної ефективності.



Світлодіоди стану обмоток (жовтий - неактивна, червоний - активна).

Контроль позиції показує правильне налаштування (зелений) і підвищує надійність процесу.

До мети - безпечно й ефективно

З ZOLLER »redomatic« термозатискні інструменти швидко готові до роботи. ПЗ »pilot 4.0«, блок-носії і постійний контроль робочих кроків роблять роботу швидкою та надійною.

Технологія »redomatic« забезпечує найкоротший час циклу. Навіть недосвідчені оператори після короткого навчання досягають таких результатів. Усі компоненти мають фіксоване місце на блоці-носії. »pilot 4.0« веде користувача через усі робочі кроки й автоматично керує багатьма процесами. ПЗ вказує потрібні компоненти та показує їх розташування на екрані. »redomatic« - рішення для налаштування, вимірювання та термозатискання інструменту на задану довжину.



Блок-носії - усі компоненти процесу термозатискання наочно й ергономічно розміщені на блоці-носії. Це створює комфортне робоче середовище. У моделі »redomatic 600« LED-супровід »sls« на блоці-носії додатково вказує правильні компоненти для наступного робочого кроку.

Блок керування »sokpit« - монітор керування »pilot 4.0« регулюється за висотою та нахилом, забезпечуючи максимальний комфорт роботи з ПЗ.

»redomatic 600«

01

Вставити термозатискний тримач

02

Вставити адаптер »masterPiece« та інструмент

03

Автоматичне встановлення довжини відповідно до цільової довжини інструменту

04

Вийняти інструмент і адаптер »masterPiece«

05

Індукційна котушка переміщується в позицію, починається нагрівання

06

Вставити інструмент

07

Охолодження

08

Контрольне вимірювання

Device shown includes options and accessories

Взаємодія апаратного та програмного забезпечення

Система керування термоусадкою »sls« у моделі »redomatic 600« - чудовий приклад ідеального поєднання апаратної частини та ПЗ.

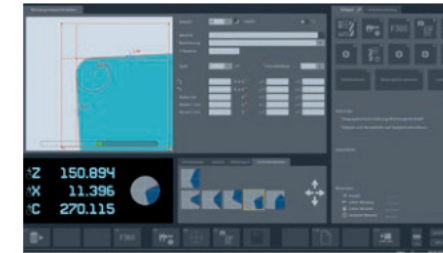
Вимірні послідовності повністю автоматизовані. Якщо потрібна дія користувача, ПЗ »pilot 4.0« показує точні інструкції на моніторі. Потрібні компоненти одночасно відображаються на моніторі та підсвічуються LED-індикаторами на блоці-носії. Так користувачі легко досягають ідеальних результатів.

Приклад - робоча послідовність: вибрати й установити правильний охолоджувальний ковпак. ПЗ »pilot 4.0« показує, який ковпак слід установити. LED-сигнал на блоці-носії підтримує цю інформацію, тож оператор одразу бачить, який ковпак потрібно взяти й встановити на інструмент. Опційний супровід »coolbyLight« показує правильний ковпак і процес охолодження через LED у ковпаку.

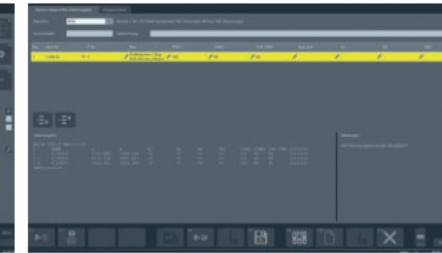


»pilot 4.0« завжди веде користувача шляхом до успіху

»pilot 4.0« - розширене комплексне програмне рішення для всіх пристроїв ZOLLER для налаштування й вимірювання. Інтуїтивний графічний супровід швидко й надійно веде користувача до точних результатів. »pilot 4.0« настільки простий у роботі, що навіть складні вимірювальні задачі можна виконувати одразу. Водночас ПЗ має настільки широкий функціонал, що рішення є для будь-яких вимог. Недарма »pilot 4.0« вважається світовим еталоном у налаштуванні, вимірюванні та контролі інструменту.



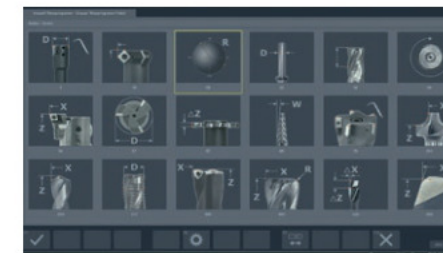
Просте ручне вимірювання з автоматичним розпізнаванням форми ріжучої кромки без створення даних і задання номіналів.



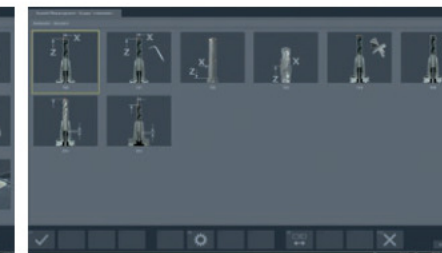
Виведення даних у форматі керування для безпомилкової передачі вимірюваних значень на верстат.



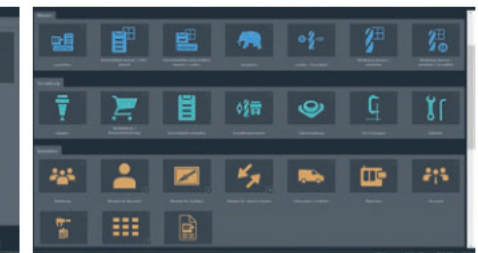
Технологія »elephant« дозволяє кожному користувачу повністю автоматично вимірювати стандартний інструмент.



Широкий вибір вимірювальних програм у »pilot 4.0« з фотореалістичним діалогом введення для простої роботи й надійного задання номіналів.



Пакет програм »fored/redomatic« для швидкого й надійного термозатискання, налаштування та вимірювання різних типів інструменту й вибору спеціалізованих процедур.



Технологія обробки зображень »pilot 4.0« має модульну структуру й може розширюватися до інтеграції в ZOLLER TMS Tool Management Solutions.

Маркування інструменту для індивідуальної ідентифікації

Динамічне перехрестя

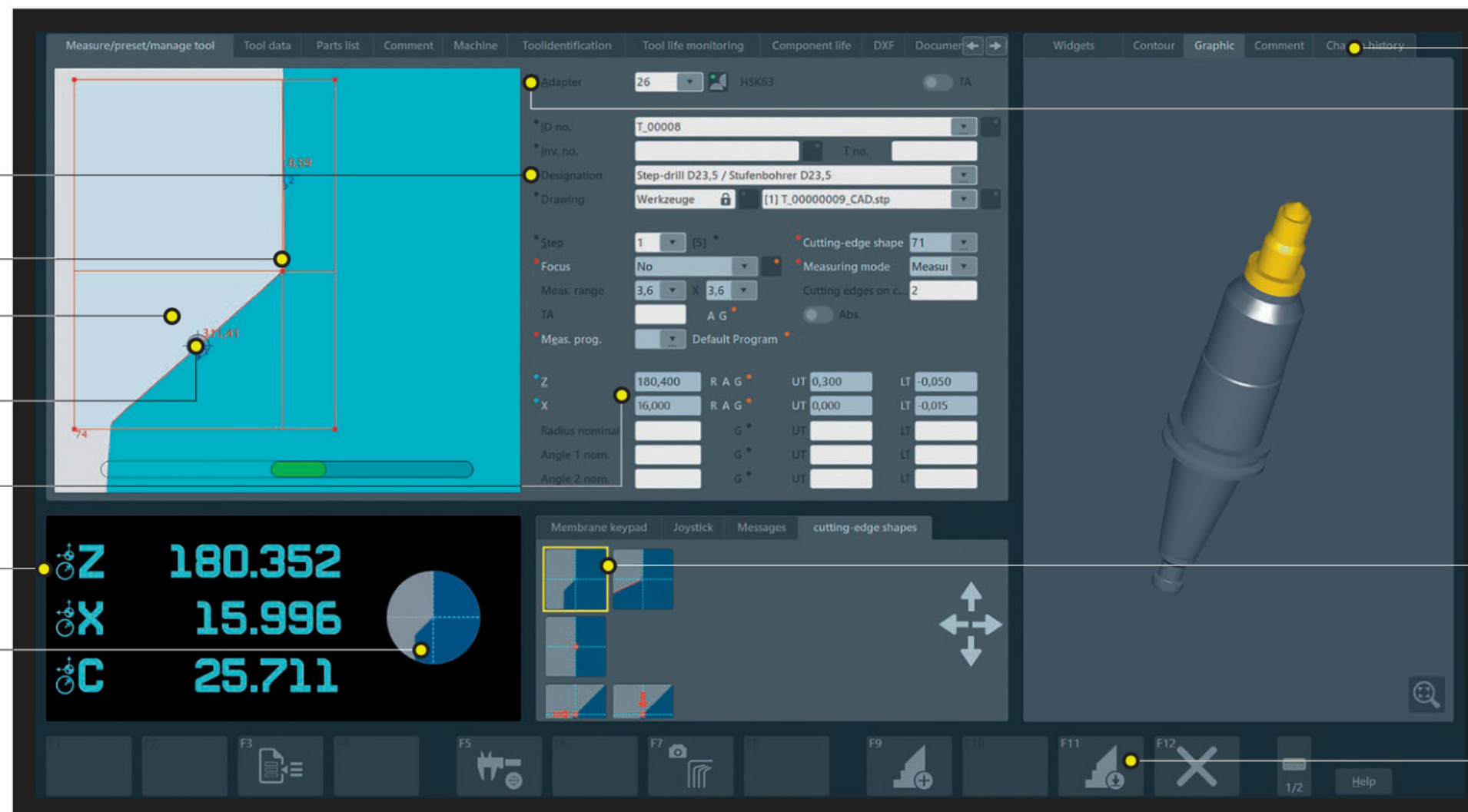
Поточне зображення камери ріжучої кромки

Кутові дані з вибіркою віссю відліку

Номінальні значення з інформацією про допуски

Поточні координати для осей

Поточна активна форма ріжучої кромки



Інформація по конкретному інструменту

Текстове й графічне збереження керування адаптерами

Автоматично розпізнані форми ріжучої кромки

Функціональні кнопки з інтуїтивними піктограмами

Основні апаратні особливості »redomatic 600«

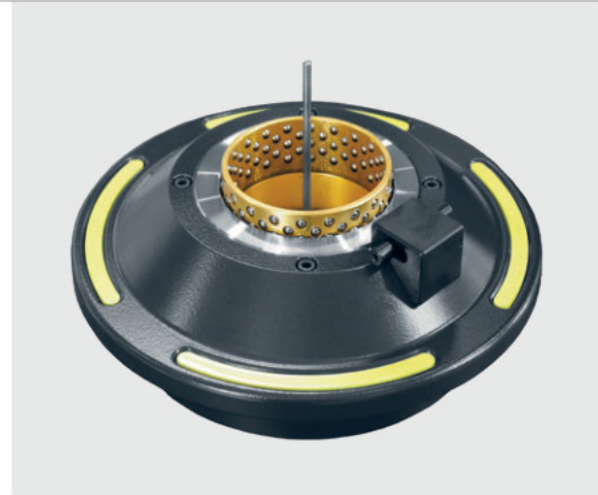
Високоточний шпindel »асе«

Вставити інструмент, натиснути кнопку - готово. Саме так просто виконується силове затискання інструментів універсальним високоточним шпинделем »асе« від ZOLLER - завжди з однаковою точністю до останнього мкм. Універсальна система зміни адаптерів дає змогу менш ніж за 10 секунд переходити між системами SK, HSK, PSC, VDI, KM або гідророзтискними тримачами. Не дивно, що ці силові високоточні шпинделі десятиліттями вражають користувачів у всьому світі.



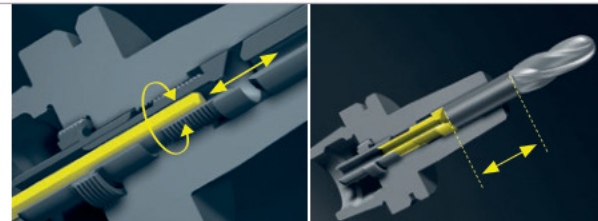
Система встановлення довжини »asza«

ЧПК-керований лінійний пристрій для встановлення інструментів за довжиною за допомогою упорного штифта. Альтернатива - »asza-got«, де довжину можна опційно встановлювати автоматичним обертанням регульовального гвинта (не застосовується для термопатронів).



Технологія MQL

Для інструментів із мінімальним змащенням (MQL) елемент подачі охолоджувальної рідини має встановлюватися на торець хвостовика з геометричним замиканням. Лише так забезпечуються повна функціональність і надійність у виробництві з MQL-інструментами. Технологія ZOLLER гарантує надійне з'єднання з подачею ЗОР - повністю автоматично.



Індукційна котушка 22 кВА

зі швидкозмінім інтерфейсом

Для термозатискання більших діаметрів тримачів D 40-D 50 мм і посиленних тримачів із товстими стінками. Котушку 22 кВА можна швидко та ергономічно використовувати поперемінно з котушкою 14 кВА через швидкозмінімний інтерфейс. Котушка 22 кВА з екранувальними шайбами D 16-D 20 мм, D 25-D 32 мм та D 40-D 50 мм - опційно доступні також у роздільному виконанні.



Висувний вузол каретки

Якщо »redomatic 600« не працює в режимі термоусадки, вузол каретки »redomatic« може автоматично опускатися в паркувальне положення через ПЗ. Це збільшує вимірюваний діаметр інструменту до D 800 мм.



Охолоджувальні ковпаки з супроводом »coolbyLight«

Охолоджувальні ковпаки надійно проводять вас через процес охолодження за допомогою кольорової системи, перемикальних LED і контролю часу охолодження:

Постійний зелений: готово до охолодження
Блимає зелений: ковпак, який слід використати
Постійний червоний: термотримач гарячий
Блимає синій: термотримач охолоджений

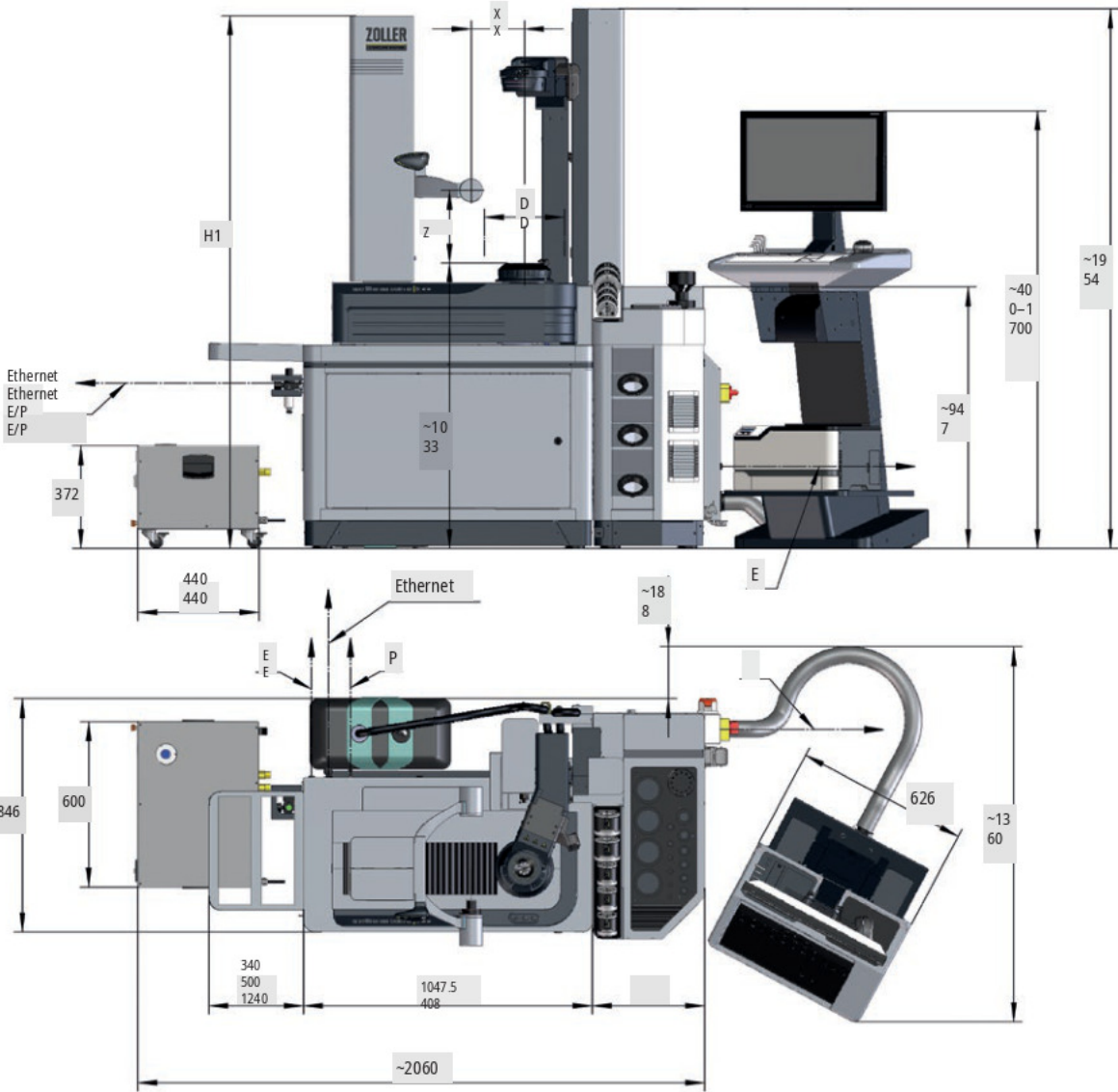


Технічні дані та монтажні розміри



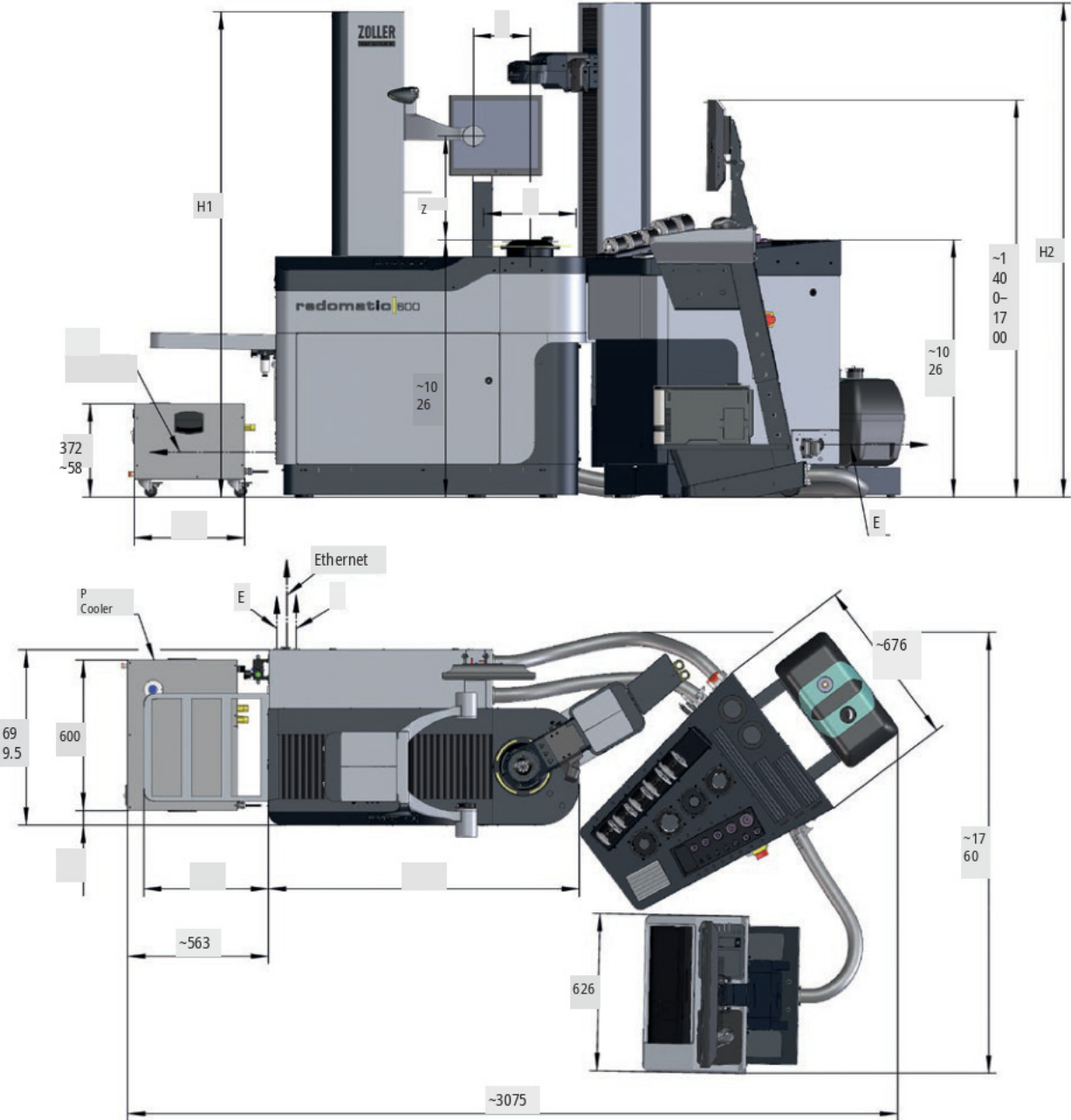
Технічні дані »redomatic 400«

Макс. довжина інструменту Z	Діапазон вимірювання X	Макс. діаметр хвостовика	Макс. діаметр інструменту D
600 mm	210 / 310 mm	32 mm	420 / 620 mm



Технічні дані »redomatic 600«

Макс. довжина інструменту Z	Діапазон вимірювання X	Макс. діаметр хвостовика	Макс. діаметр інструменту D
600 / 800 / 1000 mm	270 / 300(1) / 400(1) mm	32 / 50(2) mm	540 / 600(1) / 800(1) mm



(1) Опускання лише на 570 мм у поєднанні з вузлом каретки, макс. діаметр затискного хвостовика 32 мм
(2) Потрібна індукційна котушка 22 кВА

Примітка: P - підключення повітря, E - електричне підключення

Автономне рішення найвищого класу: »powerShrink«

Затискання й розтискання інструментів за рекордний час, з економією енергії та захистом тримачів: усі ці переваги забезпечує індукційна система термоусадки »powerShrink«.

Безпечне вільне ведення охолоджувального ковпака - максимум комфорту та безпеки завдяки простому фіксувальному механізму під час встановлення ковпаків.

Інноваційні стандартні охолоджувальні ковпаки - для швидкого охолодження термозатискних тримачів. Маркування діаметрів інструменту підказує відповідний ковпак. Інтелектуальна система охолодження й ПЗ енергоменеджменту координують час охолодження залежно від діаметра тримача та вимикають модуль після заданого часу. Це додатково економить енергію.

Опційно »powerShrink 400« доступний з ковпаками, включно із супроводом »coolbyLight« і контролем часу охолодження, або з повітряним охолодженням »zStream«.

Міцна гладка робоча поверхня з нержавної сталі має достатньо місця для нагрівання та охолодження тримача. Матеріал оптимально узгоджений із монтажною чашкою, тому переміщення інструменту просте, тихе й швидке.

Ергономічні полиці ліворуч і праворуч - місце для щіток, захисних рукавиць, охолоджувальних адаптерів і кілець поруч із процесом.

Великий простір для зберігання - достатньо місця для компонентів охолодження та відсмоктувача газів.



»powerShrink 400« схвалено TÜV та UL/CSA

Індукційна система »powerShrink« сертифікована відповідно до міжнародного стандарту IEC/EN 61010-1 і cNRTLus.

Перевірена та сертифікована безпека.

Інтелектуальна індукційна котушка з системою екранування - ергономічна ручка зліва та мембранні кнопки для переміщення котушки й активації нагрівання.

Система »shrinkbyLight« через LED показує, які обмотки активні, і гарантує, що в котушку вставлено правильний диск для збереженого набору даних. Це дає «зелене світло» для подальшого процесу та забезпечує максимальну безпеку.

Опційно »powerShrink 400« доступний із системою екранування »varOct«.

Легкохідна вісь індукційної котушки - для швидкого й зручного переміщення. Пневматичне розблокування затиску осі, високоточна напрямна ТНК і противага забезпечують ергономіку та довгий ресурс. Максимальна довжина інструменту - 460 мм.

Практичний ручний сканер - для швидкого й безпечного старту процесу. Просто скануйте DataMatrix-код на ZOLLER »idChip« і всі потрібні параметри термоусадки одразу доступні в ПЗ »pilot«.

Промисловий 12,5-дюймовий TFT-сенсорний монітор із ПЗ ZOLLER »pilot« - чітке зображення та просте сенсорне керування. Зрозумілий графічний інтерфейс інтуїтивно веде через процес термоусадки за допомогою великих функціональних зон і кольорів.

Опційно »powerShrink 400« доступний без монітора з керуванням через мембранну клавіатуру.

Стабільний стіл - завдяки особливо міцній конструкції є основою довговічності. Для обслуговування передні дверцята відкриваються, а водяний охолоджувач на висувному модулі можна витягнути.

Опційно стіл доступний на роликах з ергономічною ручкою або як верстатна версія без стола.

Дізнайтеся більше про ZOLLER »powerShrink«



Система автоматизації »roboBox«

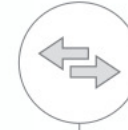
Якщо щодня ви використовуєте багато термозатискних інструментів, »roboBox« одразу дає відчутну перевагу. До шести модулів можна індивідуально об'єднати у повністю автоматичну систему складання, вимірювання та охолодження інструментів. Ваші переваги: висока продуктивність, висока точність, висока готовність інструменту.

»roboBox« самостійно виконує процеси термозатискання завдяки поєднанню модулів вимірювання, затискання та охолодження. Ви отримуєте інструменти, затиснуті точно за довжиною та виміряні для автоматизованого серійного виробництва. Система легко інтегрується у будь-яке виробництво.



Система автоматизації ZOLLER »roboBox«

»roboBox« - інтерфейси



Вхід і вихід
Система шлюзу адаптується до вашої логістики: ручне завантаження, інструментальний візок або транспортна система.



Ідентифікація
Інструменти можуть ідентифікуватися DataMatrix-кодом або іншою системою, наприклад RFID-чипом.

»roboBox« - процеси складання



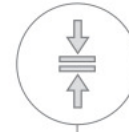
Термоусадка
Індукційна котушка автоматично опускається над тримачем і нагріває його. Хвостовиковий інструмент точно позиціюється, а потім охолоджується незалежно від контуру в модулі з місткістю до восьми інструментів.



Загвинчування цангових тримачів
Відповідні адаптери автоматично затискають гайки в цангових патронах із заданим моментом. Перемикання між адаптерами також автоматичне. Доступні адаптери для циліндричних, шестигранних і рифлених гайок.

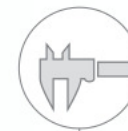


Загвинчування затискних гвинтів
Гвинти автоматично затискаються та відпускаються для горизонтальних затискних гвинтів, наприклад у циліндричних хвостовиках Weldon або гідрозатискних тримачах. Заданий момент встановлюється й контролюється.



Преси powRgrip®
Інструмент із відповідним тримачем і цангою REGO-FIX powRgrip® подається та запресовується автоматично.

»roboBox« - процеси вимірювання



Геометрії інструменту
Після автоматичного складання геометрії, такі як діаметр, довжина, радіус ріжучої кромки, кут різання, концентричність та осьове биття, можуть вимірюватися автоматичними циклами. Можливі також ручні вимірювання без переривання автоматичної роботи »roboBox«.



Якість балансування
Модуль балансування ізольовано з високоточною вимірювальною системою та інтегровано в »roboBox« для нейтралізації вібрацій. Після вимірювання якість балансування може передаватися до ЧПК як параметр.

ZOLLER Smart Factory - усе з одного джерела

ZOLLER Solutions - це ваше майбутнє: ми робимо вас успішнішими. Якщо ви виробляєте деталі швидше й ефективніше, ви працюєте економічніше та можете інвестувати в майбутнє. Якщо ваша мета - економічний прогрес, ZOLLER є вашим партнером.



Ми створюємо ZOLLER Solutions

Ваша мета - максимальна ефективність виробництва. Наша мета - підтримати вас продуманими системними рішеннями. Для цього ми також пропонуємо комплексний сервіс. Персональні консультації на місці чи розробка рішень під індивідуальні вимоги - обираючи ZOLLER, ви отримуєте не лише відмінні продукти, а й унікальну виробничу експертизу. І, звичайно, компетентних контактних осіб протягом усього життєвого циклу продуктів ZOLLER.

ZOLLER Solutions - з нами ви отримуєте більше, ніж відмінні продукти. Ви отримуєте індивідуальні системні рішення, пов'язані з вашими інструментами. Ми поєднуємо апаратне забезпечення, програмне забезпечення та сервіс. Усе з одного джерела. Усе для вашого успіху. Ми називаємо це: ZOLLER Solutions.

ALEXANDER ZOLLER, CHRISTOPH ZOLLER
Керівництво



ТОВ «ПРОМ-ІНДУСТРІ»

Постачання, пуско-налагодження, сервіс і навчання — власними силами.

Адреса: вул. Говорова, 6, м. Дніпро, Україна

Телефони: +38 066 285 9048 · +38 097 209 4941

E-mail: prom-industry@ukr.net

Сайт: prom-industry.com

Готові оптимізувати ваше виробництво з ZOLLER?

Запросіть розрахунок і демонстрацію під ваші задачі — звертайтеся до наших менеджерів.